

## PROTOKOL O POSOUZENÍ SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY NEBO KONTROLY VÝROBKŮ PSJ-2290/11

Žadatel:

**Václav Kádner**  
**Staré Nespěřice 19**  
**285 04 Uhlířské Janovice**  
**IČ: 49545175**

Výrobce:

**Václav Kádner**  
**Staré Nespěřice 19**  
**285 04 Uhlířské Janovice**

Výrobek:

### **DŘEVĚNÉ RÁMOVÉ A ROUBENÉ PREFABRIKOVANÉ STAVEBNÍ SESTAVY**

Datum: 2011-06-14

Počet stran: 2

Z toho příloh:

Počet výtisků: 2 výtisk č. 1 : žadatel; výtisk č. 2 : archiv AO

Výtisk číslo: 1

Platnost tohoto protokolu je neomezená, ale je podmíněna každoročním dohledem nad fungováním systému řízení výroby u výrobce nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u dovozce.

Tento protokol ztrácí dále svou platnost, pokud by podmínky vzniklé změnami neodpovídaly těm, při kterých byl vydán.

Protokol se nesmí rozmnožovat jinak než celý. Pro případné užití jeho části je nutný písemný souhlas autorizované osoby, která ho vydala. Originální výtisky jsou opatřeny reliéfním razítkem.

Ing. Jitka Beránková, Ph.D.  
vedoucí Autorizované osoby č. 222

## 1. ÚDAJE O VÝROBKU:

Dřevěné rámové a roubené prefabrikované stavební sestavy včetně schodišť, zhotovovány z předem navržených dílců a sloužící k trvalému nebo přechodnému bydlení nebo jako komerční objekty.

Dílce sestavy jsou vyráběny na staveništi, popřípadě mohou být předem vyrobeny přířezy nebo prefabrikované konstrukční rámy, které jsou doplněny dalšími materiály na staveništi.

## 2. ZPŮSOB ŘÍZENÍ VÝROBY NEBO KONTROLY VÝROBKŮ

- ~ Odpovědnost je přenesena na konkrétní pracovníky a tato skutečnost je řádně dokumentována.
- ~ Způsob provádění výstupní kontroly je řádně zdokumentován a dokumentované postupy jsou dodržovány.
- ~ Jsou určeny odpovědnosti za provádění výstupní kontroly a odpovědní pracovníci jsou prokazatelně proškoleni.
- ~ Ve výrobě se provádí pravidelná vstupní, mezioperační a výstupní kontrola. Kontrolní místa jsou určena.
- ~ Neshodné výrobky jsou řádně označeny, poté jsou přepracovány nebo zlikvidovány.
- ~ Jsou k dispozici měřidla, kterými se provádí kontrolní měření.
- ~ Předepsané podmínky skladování a distribuce výrobku odpovídají skutečnosti.

## 3. POSOUZENÍ ZPŮSOBU ŘÍZENÍ VÝROBY NEBO KONTROLY VÝROBKŮ:

Posouzení systému řízení výroby provedl Ing. Petr Ptáček, Ph.D. na provozovně firmy Václav Kádner, Staré Nespeřice 19, dne 13.6.2011. Nebyly zjištěny žádné neshody.

## 4. ZÁVĚR:

Systém řízení výroby zabezpečuje, aby od výrobce nebyly expedovány neshodné výrobky.

Zpracoval: Ing. Petr Ptáček, Ph.D.